

Техническое обслуживание

- Шаровые краны не нуждаются в специальном обслуживании.
- Утечки на проходных участках вала переключения обычно можно устранить путем дополнительной затяжки винтов/гаек сальника (12/21). При этом необходимо избегать чрезмерно сильную затяжку. Как правило, для устранения утечки достаточно выполнить затяжку от 30° до 60°.

Замена посадочных колец и уплотнений

- Убедиться, что трубопровод пустой и не находится под давлением.
- Отвинтить и снять винты и гайки фланца.
- С помощью соответствующего инструмента выполнить разжим фланцев и вывести шаровой кран.
- Переставить шар в положение «ЗАКР».
- Снять шестигранные гайки (19) и винты корпуса (18).
- Отвести от корпуса (1) секцию корпуса (2).
- Вывести посадочные кольца (5), шар (3) и уплотнение корпуса (17). При этом необходимо обратить внимание на то, чтобы шар не получил повреждения.
- Отвинтить гайку / винт рукоятки (15/25), снять рукоятку (13/23 и 24) и упорную пластину (DN 65-100 / 22) и/или предохранительный колпачок (DN 15-50 / 27) и отвинтить гайки / винты сальника (12/21).
- Снять крышку сальника (DN 65-100/20), тарельчатую пружину (11), шайбу (26) и сальник (10).
- Осторожно выдавить во внутреннюю сторону вал переключения (4).
- Снять с вала переключения шайбу скольжения (7) и первичное уплотнение (8).
- Произвести демонтаж набивки вала (6) и упорной шайбы (9).
- Почистить детали, в особенности уплотнительные поверхности.

Сборка

- Установить шайбу скольжения (7) и первичное уплотнение (8) на вал (4) и осторожно с внутренней стороны установить в корпус.
- Насадить на вал переключения набивку вала (6), упорную шайбу (9), сальник (10), шайбу (26), а также тарельчатую пружину (11).
 DN 8-50: Завинтить и затянуть гайку сальника (12). При этом необходимо зафиксировать вал переключения (4) против проворота с помощью соответствующего ключа. Установить защитный колпачок (27).
 DN 65-100: Установить крышку сальника (20), насадить и затянуть винты сальника (21).

Крутящий момент для гаек и винтов сальника

DN	15/20	25/32	40/50	65-100
M [нм]	14	18	25	7

- Установить упорную пластину (DN 65-100 / 22) и рукоятку (13/23 и 24) и закрепить с помощью гаек и винтов для рукоятки (15/25).
- Установить шар (3), посадочные кольца (5) и уплотнительное кольцо корпуса (17).
- Оставить шар в **положении «ЗАКР»**, установить секцию корпуса (2) на корпус (1) и затем затянуть крестообразным образом шестигранную гайку (19).

При этом не должны значительно превышать значения крутящего момента.

DN	15/20	25/32	40/50	65-100 (PN16)	65-100 (PN40)
M [нм]	15	30	55	55	120

- Выполнить пробное включение по всему ходу переключения.
- **ВНИМАНИЕ:** Опасность получения травмы около вращающегося шара.

Хранение

- Для хранения и транспортировки арматур необходимо предусмотреть защиту против попадания влаги и загрязнения.
- Температура хранения : от -15 °C до + 30 °C
- Во влажных помещениях необходимо предусмотреть сушильный аппарат и/или использовать обогревательные устройства с целью предотвращения образования конденсата.
- Арматуры должны быть защищены от внешних воздействий (толчки, удары).
- Запрещается производить изменения данных исходной настройки, выполненной на заводе-изготовителе (положение переключений при поставке).