

## пропускание

### Техническое обслуживание

- Шаровые краны не требуют специального технического обслуживания.
- При появлении течи на вале она зачастую может быть устранена посредством дотяжки болта/гайки сальника (12/21). При этом не следует затягивать слишком сильно. Обычно для устранения течи хватает дотяжки на 30° - 60°.

### Замена посадочных колец и уплотнений

- Убедиться в отсутствии давления в трубопроводе и в том, что он опорожнён.
- Установить шаровой кран в **открытое положение** и демонтировать сердцевину шарового крана.
- Установить шар в положение "ZU" (ЗАКРЫТО), снять центровочное кольцо (DN 65-100 / 27), посадочные кольца (5) и шар (3). Следить за тем, чтобы шар при этом не повредился.
- Снять уплотнительные кольца корпуса (17).
- Ослабить гайку/болт рычага (15/25), снять рычаг (13/23 и 24) и упорную пластину (DN 65-100 / 22) и стопорное кольцо (DN 8-50 / 27) и ослабить болт/гайку сальника (12/21).
- Снять втулку сальника (DN 65-100 / 20), дисковую пружину (11), шайбу (26) и сальник (10).
- Аккуратно выдавить вовнутрь вал (4).
- Снять с вала упорную шайбу (7) и первичный уплотнитель (8).
- Демонтировать уплотнение вала (6) и прижимную шайбу (9).
- Почистить детали, особенно их уплотнительные поверхности.

### Сборка

- Насадить упорную шайбу (7) и первичный уплотнитель (8) на вал (4) и вставить изнутри в корпус.
- Насадить на вал уплотнение вала (6), прижимную шайбу (9), сальник (10), шайбу (26) и дисковые пружины (11).
- DN 8-50: Навернуть гайку сальника (12) и затянуть. При этом удерживать вал (4) подходящим ключом от смещения. Насадить стопорное кольцо (27).
- DN 65-100: Насадить втулку сальника (20), болт сальника (21) и затянуть его. Смотри таблицу «Моменты затяжки гайки/болта сальника».
- Насадить стопорную пластину (DN 65-100 / 22) и рычаг (13/23 и 24) и закрепить гайкой/болтом (15/25).
- Вставить шар (3), центровочное кольцо (DN 65-100 / 27), посадочные кольца (5) и уплотнительные кольца корпуса (17).
- Установить сердечник шарового крана с шаром в открытом положении между местами соединения.
- Установить шар в **положение "ZU" (ЗАКРЫТО)**, после чего до упора затянуть болты корпуса (18/19) (смотри таблицу «Моменты затяжки болтов корпуса»).
- Произвести пробное включение по всему ходу переключения.
- **ВНИМАНИЕ:** опасность получения травм при вращении шара.

### Моменты затяжки болтов корпуса

Нельзя существенно превышать максимальные моменты затяжки.

DN	8/10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
M [Нм]	7	15	15	15	35	35	60	80	80	125

### Моменты затяжки гайки/болта сальника

DN	8/10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
M [Нм]	10	14	14	14	18	18	25	7	7	7

### Хранение

- Хранение и транспортировка арматуры при обеспечении сухости и отсутствия грязи.
- Температура хранения: от -15 °C до + 30 °C
- Во влажных помещениях необходимо применяться сушильные агенты или обеспечивать отопление для предотвращения образования конденсата.
- Защищать арматуру от внешних силовых воздействий (ударов, падения, вибрации и т.п.).
- Базовая заводская конфигурация (включенное положение при поставке) не должна изменяться.