

Техническое обслуживание

- Шаровые краны не требуют специального технического обслуживания.
- Протечки на проходе вала в большинстве случаев устраняются путем натяжки винтов сальника (10). Необходимо избегать слишком жесткой затяжки. Обычно достаточно небольшой натяжки, чтобы устранить негерметичность.

Замена седельных колец и уплотнений

- Проверьте, не находится ли трубопровод под давлением и нет ли в нем среды.
- Отвинтите и удалите винты и гайки фланцевых соединений.
- Разожмите фланцы и выньте шаровой кран.
- Переведите шаровой сегмент в положение "ЗАКРЫТО".
- Удалите винты корпуса (11).
- Отделите часть корпуса (2) от корпуса (1).
- Выньте седельные кольца (5) и шар (3). Необходимо обратить внимание, чтобы шар не был поврежден.
- Ослабьте винт рычага, снимите гильзу и рычаг.
- Ослабьте винты сальника (10).
- Снимите крышку сальника (7), тарельчатые пружины (9) и сальник (8).
- Осторожно выдавите вал (4) вовнутрь.
- Выньте набивку вала (6).
- Почистите детали, в особенности уплотняющие поверхности.

Сборка

- Вставьте вал в корпус (4) изнутри.
- Наденьте набивку вала (6), сальник (8), тарельчатые пружины (9) на вал.
- Установите крышку сальника (7), затяните винты сальника (10). См. таблицу крутящих моментов затяжки винтов сальника.
- Вставьте ручной рычаг и гильзу и закрепите винтом на рычаге.
- Установите шар (3) и седельные кольца (5).
- Оставьте шар в положении "ЗАКРЫТО", приложите часть корпуса (2) к корпусу (1) и в заключении установите винты корпуса (11) и затяните их крест накрест. См. таблицу крутящих моментов затяжки винтов корпуса.
- **ВНИМАНИЕ:** металлические поверхности прилегания корпуса шарового крана и части корпуса должны полностью соприкасаться!
- Проведите пробное переключение по всему ходу.
- **ВНИМАНИЕ:** опасность травмирования вращающимся шаром.

Моменты затяжки винтов корпуса

Макс. моменты не должны значительно превышаться.

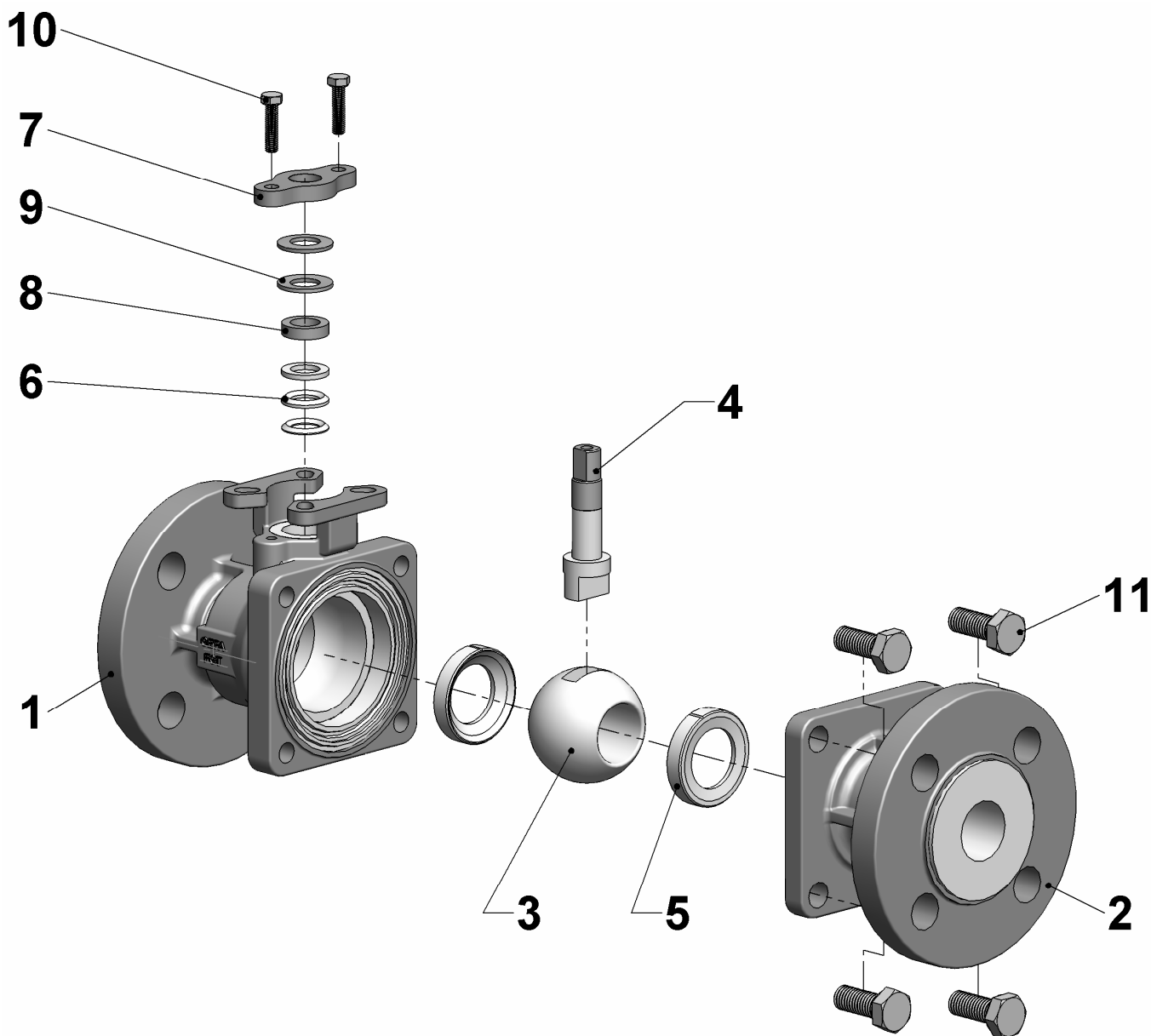
Ду	15	20/25	32-50
М [Нм]	15	30	55

Моменты затяжки винтов сальника

Ду	15-32	40/50
М [Нм]	4	6,5

Хранение

- Хранение и транспортировка арматуры должна осуществляться в сухом и чистом виде.
- Температуры хранения: -15 °С до + 30 °С
- Во влажных помещениях необходимо предусмотреть подсушивающие средства или отопление для предотвращения образования конденсата.
- Необходимо защищать арматуру от внешних воздействий (удар, столкновение, вибрация и т.д.).
- Нельзя изменять заводскую установку (положение переключения при поставке).



1 Корпус

2 Часть корпуса

3 Шар

4 Вал

5 Седельное кольцо

6 Набивка

7 Крышка сальника

8 Сальник

9 Тарельчатая пружина

10 Шестигранный винт

11 Винт корпуса

Возможны изменения

Состояние: 28.05.2008