

Общие положения

- Направление потока среды и положение монтажа могут быть выбраны произвольно.
- На трубопроводах не должно быть напряжений в области арматуры.
- Не проводить сварочные работы на фланцах и трубопроводах при смонтированном шаровом кране, поскольку арматура может быть повреждена.
- Шаровые краны поставляются с заглушками для защиты фланцевых присоединений и внутреннего пространства арматуры. Они не должны сниматься вплоть до установки арматуры на трубопроводе.
- Шаровые краны поставляются с шаровым сегментом в открытом положении, чтобы избежать повреждений поверхности шара.
- **ВНИМАНИЕ:** опасность получения травм при вращающемся шаре!

Фланцевое присоединение

Фланцевый шаровой кран GEFA серии FGT предназначен для монтажа между фланцами по стандарту DIN. Необходимо учитывать, что шаровой кран, выполненный для фланцев определенной нормы, обычно не может использоваться с другими фланцами. Если используются ответные фланцы, которые не соответствуют заказной спецификации, то необходимо проконсультироваться с производителем.

Монтаж

- Перед монтажом арматуры необходимо промыть трубопровод и очистить от прочих загрязнений, остатков сварки и пр.
- Удалить защитные заглушки и проконтролировать, чтобы фланцевые присоединения были без повреждений и чистыми.
- Проверить, соответствует ли расстояние между ответными фланцами строительной длине арматуры.
- Перед монтажом арматуры разжать фланцы специальным инструментом на достаточное расстояние.
- Шаровой кран должен быть полностью открыт.
- Вставить арматуру между фланцами.
- Смонтировать шаровой кран с направлением вала вверх или горизонтально.
- Использовать винты и гайки для фланцевого соединения.
- Убрать приспособление для разжима фланцев и натянуть винты от руки.
- Проверить, сосны ли кран и ответные фланцы и точно ли они выровнены.
- Затянуть винты крест накрест. (см. Таблицу моментов затяжки винтов фланцев).
- **ВНИМАНИЕ:** во избежание возможных повреждений седельных колец не переключать положение крана до промывки. Оставить в открытом положении!

Моменты затяжки винтов фланцев

Ду	15	20	25	32	40	50
NPS	½"	¾"	1"	1 ¼"	1 ½"	2"
Момент затяжки [Нм]	12	18	24	36	44	67

Ввод в эксплуатацию

- Еще раз тщательно промыть кран и трубопровод.
- Произвести пробное переключение на полный ход.

Монтаж приводов

- Должна быть обеспечена соосность привода и вала арматуры.
- Вес смонтированного привода не должен нагружать вал арматуры с одной стороны: поэтому приводы нужно при необходимости подпирать без крепления к приводу.
- Для рабочих температур до макс. 140°C приводы могут монтироваться прямо на арматуру. Для высоких температур необходимо использовать монтажный комплект для термической изоляции между арматурой и приводом.
- При использовании пневматических приводов мы рекомендуем использовать воздушные дроссели, чтобы достичь оптимального срока службы.

Демонтаж

- Проверьте, не находится ли трубопровод под давлением и пуст ли он.

Änderungen vorbehalten

- Ослабить винты и гайки и вынуть их.
- Разжать фланцы подходящим инструментом и вынуть шаровой кран.

Общие положения

- Направление потока среды и положение монтажа могут быть выбраны произвольно.
- На трубопроводах не должно быть напряжений в области арматуры.
- Не проводить сварочные работы на фланцах и трубопроводах при смонтированном шаровом кране, поскольку арматура может быть повреждена.
- Шаровые краны поставляются с заглушками для защиты фланцевых присоединений и внутреннего пространства арматуры. Они не должны сниматься вплоть до установки арматуры на трубопроводе.
- Шаровые краны поставляются с шаровым сегментом в открытом положении, чтобы избежать повреждений поверхности шара.
- **ВНИМАНИЕ:** опасность получения травм при вращающемся шаре!

Фланцевое присоединение

Фланцевый шаровой кран GEFA серии FGT предназначен для монтажа между фланцами по стандарту DIN. Необходимо учитывать, что шаровой кран, выполненный для фланцев определенной нормы, обычно не может использоваться с другими фланцами. Если используются ответные фланцы, которые не соответствуют заказной спецификации, то необходимо проконсультироваться с производителем.

Монтаж

- Перед монтажом арматуры необходимо промыть трубопровод и очистить от прочих загрязнений, остатков сварки и пр.
- Удалить защитные заглушки и проконтролировать, чтобы фланцевые присоединения были без повреждений и чистыми.
- Проверить, соответствует ли расстояние между ответными фланцами строительной длине арматуры.
- Перед монтажом арматуры разжать фланцы специальным инструментом на достаточное расстояние.
- Шаровой кран должен быть полностью открыт.
- Вставить арматуру между фланцами.
- Смонтировать шаровой кран с направлением вала вверх или горизонтально.
- Использовать винты и гайки для фланцевого соединения.
- Убрать приспособление для разжима фланцев и натянуть винты от руки.
- Проверить, сосны ли кран и ответные фланцы и точно ли они выровнены.
- Затянуть винты крест накрест. (см. Таблицу моментов затяжки винтов фланцев).
- **ВНИМАНИЕ:** во избежание возможных повреждений седельных колец не переключать положение крана до промывки. Оставить в открытом положении!

Моменты затяжки винтов фланцев

Ду	15	20	25	32	40	50
NPS	½"	¾"	1"	1 ¼"	1 ½"	2"
Момент затяжки [Нм]	12	18	24	36	44	67

Ввод в эксплуатацию

- Еще раз тщательно промыть кран и трубопровод.
- Произвести пробное переключение на полный ход.

Монтаж приводов

- Должна быть обеспечена соосность привода и вала арматуры.
- Вес смонтированного привода не должен нагружать вал арматуры с одной стороны: поэтому приводы нужно при необходимости подпирать без крепления к приводу.
- Для рабочих температур до макс. 140°C приводы могут монтироваться прямо на арматуру. Для высоких температур необходимо использовать монтажный комплект для термической изоляции между арматурой и приводом.
- При использовании пневматических приводов мы рекомендуем использовать воздушные дроссели, чтобы достичь оптимального срока службы.

Демонтаж

- Проверьте, не находится ли трубопровод под давлением и пуст ли он.

Änderungen vorbehalten

- Ослабить винты и гайки и вынуть их.
- Разжать фланцы подходящим инструментом и вынуть шаровой кран.