

Обслуживание

- Арматура не нуждается в особом техническом обслуживании

Демонтаж

- Для заслонок с ручным приводом:
Ослабить боковое резьбовое соединение на рычаге и снять рычаг с вала (3).
Если необходимо заменить только седельное кольцо (2) или диск заслонки (3), то растровая шайба может остаться на заслонке.
Для замены втулки подшипника (6) нужно снять растровую шайбу, ослабив винты.
- Для заслонок с приводом
Для замены втулки подшипника (6) отвинтить винты между монтажной пластиной MULTITOP (29) и приводом и между арматурой и консолью и снять привод.
Снять монтажную пластину MULTITOP (29) с заслонки, отвинтив крепежные винты (31) и стяжные гильзы (30).
Если нужно заменить только седельное кольцо (2) или диск заслонки (3), то привод может остаться на заслонке.
- Привести диск в положение «Открыто».
- Отвинтить и удалить оба винта корпуса (8).
- Снять нижнюю половину корпуса (1b).
- Вынуть диск (3) с седельным кольцом (2) из верхней части корпуса (1a).
- Если диск (3) будет снова использоваться, то нужно нагреть его и седельное кольцо (2) до мин. 100 °С (лучше до 150 °С). Это можно сделать в емкости с кипящей водой (100°С) или лучше в печи.
После нагрева узла из диска заслонки / седельного кольца седельное кольцо становится деформирующимся.
Придать седельному кольцу форму овала и сначала продеть в него нижнюю часть вала, затем вытянуть седельное кольцо вверх.
- Упоры (5), тарельчатые пружины и нажимные пружины (7) и распорные шайбы (если есть) как они располагаются разделить для верхней и нижней части корпуса (1a/1b).
Примечание: для Ду 50 до Ду 150 и Ду 500 применяются 4 тарельчатые пружины на каждую половину корпуса.
Для Ду 200 до Ду 400 применяется одна нажимная пружина на каждую половину корпуса.
- Необходимо поддерживать все детали в исправности и обновлять по необходимости. Применяйте только оригинальные детали GEFA.

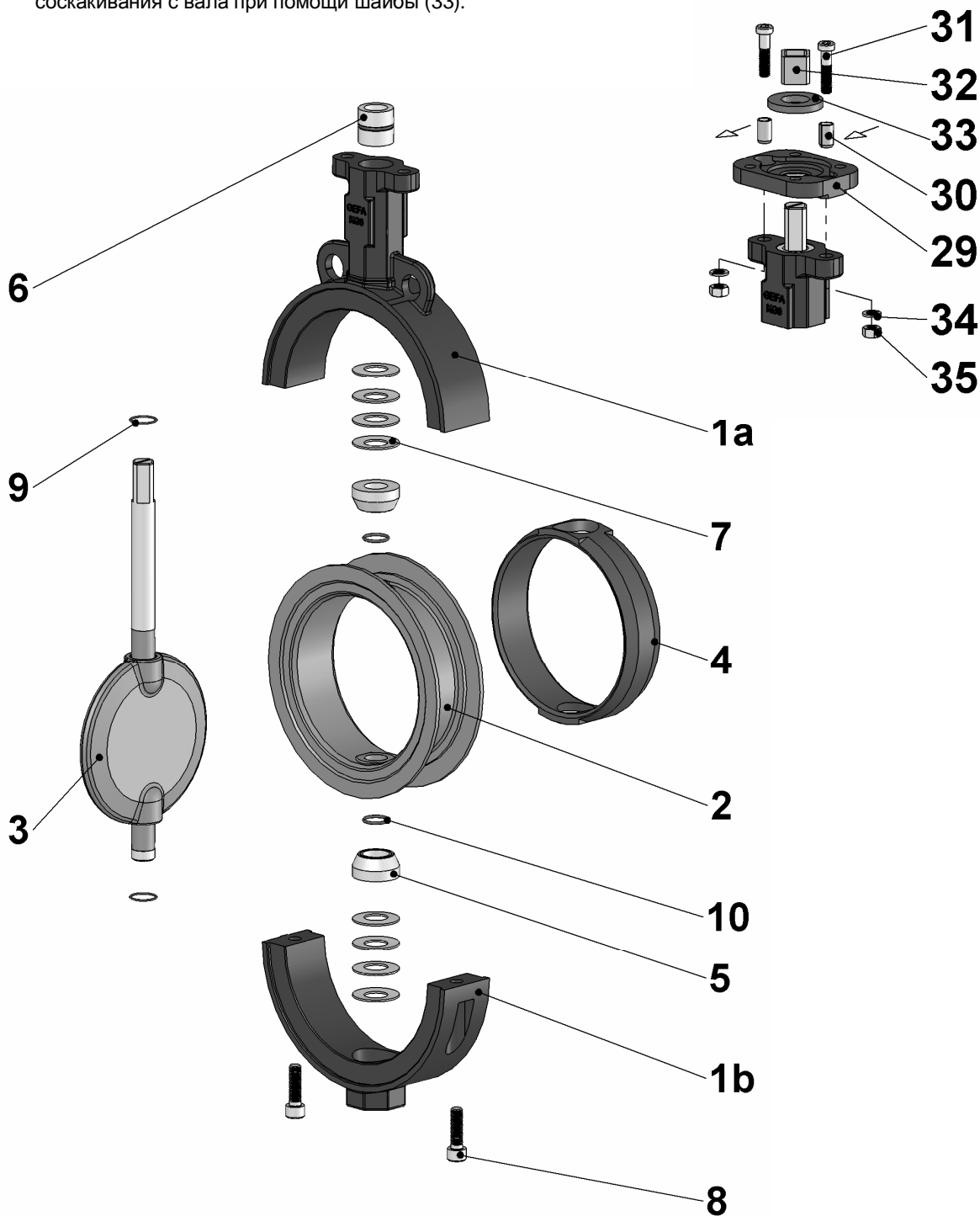
Монтаж

- Хорошо очистите все части и проверьте на износ. Нужно заменить изношенные детали и детали с коррозией для обеспечения безопасной работы в будущем.
- Упоры (5), если необходимо, оснастить новыми уплотнительными кольцами из FPM (10).
- Тарельчатые пружины и нажимные пружины (7) разделить по частям корпуса (заменить, если есть коррозия).
Установить распорные шайбы как было ранее в половины корпуса.
- Проверить диск заслонки (3), продеть новое FEP - кольцо (9) через вал и вжать в паз на диске.
- Седельное кольцо (2) с вложенным эластомером (4), которые поставляются как запасные части, нагреть в печи до 150°С (макс. 15 минут) или в кипящей воде до 100°С.
- Горячее седельное кольцо (2) протянуть через длинный конец вала (3). Зажать длинный конец вала заслонки в месте присоединения к диску в тиски (используйте алюминиевые зажимы).
Натяните седельное кольцо через короткий конец вала. Для этого седельное кольцо деформируется в овал.
- Вложите тарельчатые пружины и нажимные пружины (7) и упор (5) в верхнюю часть корпуса (1a).
- Вставьте собранный элемент диск (3) / седельное кольцо (2) в верхнюю часть корпуса (1a).
- Вложите тарельчатые пружины и нажимные пружины (7) и упор (5) в нижнюю часть корпуса (1b).
- Соедините верхнюю и нижнюю части корпуса (1a/1b) и закрепите при помощи винтов корпуса (8).
На каждой половине корпуса есть маленький выступ, который показывает правильное положение половинок корпуса относительно друг друга.
- Установите втулку подшипника с уплотнительными кольцами (6) в верхнюю часть корпуса (1a).
- Проведите несколько переключений (минимум 4 раза) заслонки после ее сборки.
- Проверьте заслонку на герметичность в проходе и в ходе штока. Давление для испытания = 1,1 Ру.
- Для заслонок с ручным рычагом:
Зафиксируйте растровую шайбу при помощи винтов на присоединительном фланце. Установите рычаг на вал и выставьте растровую шайбу. Затяните крепежные винты растровой шайбы и закрепите рычаг боковым винтом.
- Для заслонок с приводом:
Установите привод, выставьте его и закрепите винтами.

Установка монтажной пластины MULTITOP

- Установите монтажную пластину (29) на корпус.
- Установите стяжную гильзу (30) через монтажную пластину в корпус. Шлиц в стяжной гильзе должен указывать в направлении действия силы (см. стрелку на монтажном чертеже), чтобы достичь жесткого соединения. Не устанавливайте монтажную пластину без распорных штифтов, т.к. срезающие усилия не могут быть перенесены на винты.
- Установите и завинтите цилиндрические винты (31).

- При необходимости оденьте на вал адаптер-четырёхгранник (32). При необходимости защитите адаптер от соскакивания с вала при помощи шайбы (33).



1a	Верхняя часть корпуса	6	Втулка подшипника с упл. кольцом	30	Стяжная гильза
1b	Нижняя часть корпуса	7	Тарельчатая пружина / нажимная пружина	31	Цилиндрический винт
2	Седельное кольцо	8	Винт корпуса	32	Адаптер-четырёхгранник
3	Диск заслонки	9	Уплотнительное кольцо	33	Предохранительная шайба
4	Эластомер	10	Уплотнительное кольцо	34	Пружинное кольцо
5	Упор	29	MULTITOP монтажная пластина	35	Шестигранная гайка